

www.pla-matex.com



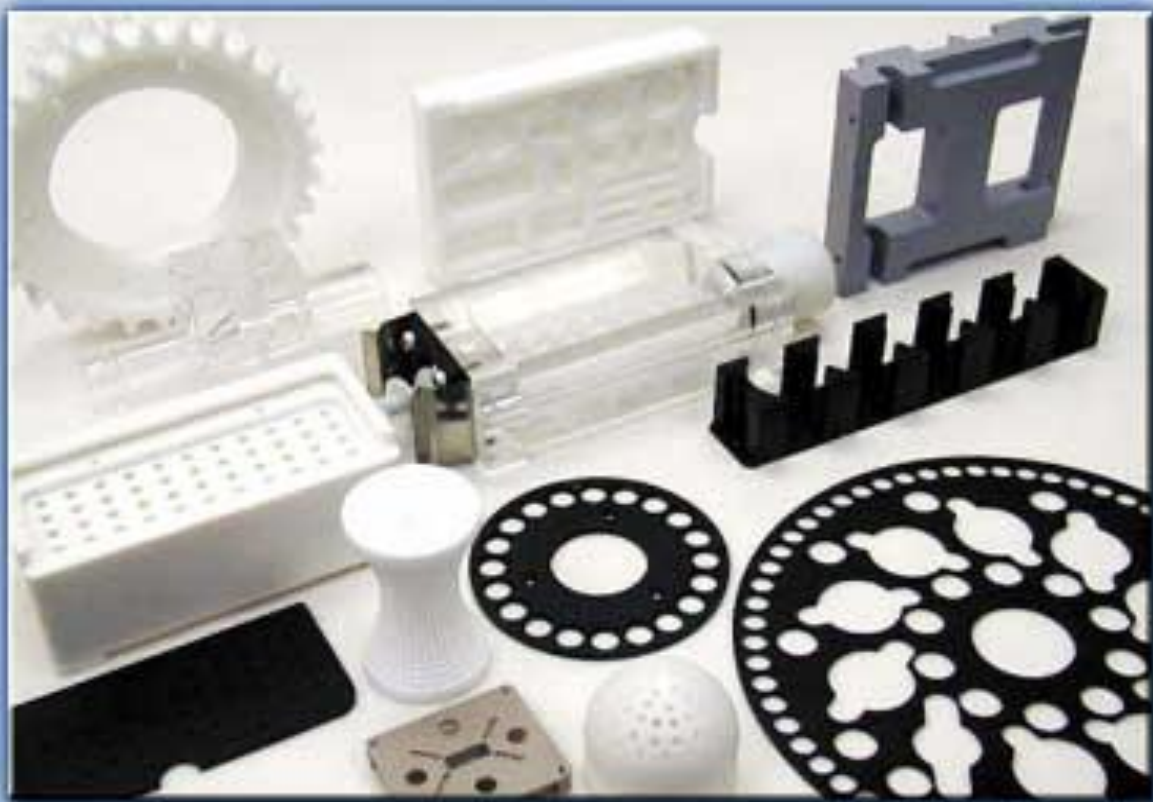
プラスチック精密機械加工・試作金型

株式会社 マテックス

## 株式会社 マテックス

# 2020 年度 環境経営レポート

(対象期間: 2020 年4月1日～ 2021 年3月31日)



作成日： 2021年5月31日

更新日：

## 目 次

項 目	ページ
ごあいさつ	3
環境経営方針	3
組織の概要	4
事業・製品の紹介	4
環境経営組織図及び役割・責任・権限表	5
主な環境負荷の実績	6
環境経営目標及びその実績	6
環境経営計画の取組結果とその評価	7
環境関連法規等の遵守状況の確認及び評価の結果, 並びに違反, 訴訟等の有無	11
緊急事態対応訓練	11
代表者による全体の評価と見直し・指示	12

□ごあいさつ

大阪の守口市にてフライス・旋盤により、樹脂及びアルミの複合加工を行っております。

## 環境経営方針

### <環境経営理念>

環境問題が叫ばれている昨今、全従業員一丸となって変化への挑戦を心掛け、環境経営の継続的改善に取り組んでまいります。

### <環境保全への行動指針>

- 1． 環境関連法規制や当社が約束したことを遵守します。
- 2． 加工時間の削減や節電によって二酸化炭素排出量の削減に努めます。
- 3． 加工物や加工工程の見直しにより産業廃棄物の発生抑制につとめます。
- 4． 社員一同、節水を心がけ水使用量の削減に努めます。
- 5． PRTR物質の把握並びに溶剤など適正管理に努めます。
- 6． 安定した高品質の製品をお届けするために業務改善を絶えず続けてまいります。
- 7． 環境及び社会貢献活動をします。

以上のことを、全社員に周知しています。

制定日： 2020年6月23日

改定日： 2020年11月12日

代表取締役社長 杉 昭典

□組織の概要

更新日：2020年7月8日

(1) 名称及び代表者名

株式会社 マテックス

代表取締役社長 杉 昭典

(2) 所在地

本社・工場 〒570-0043 大阪府守口市南寺方東通6丁目15番5号

(3) 環境管理責任者氏名及び担当者連絡先

責任者 製造部 部長 小杉 尚司 TEL：06-6994-6728  
 担当者 同上 同上

(4) 事業内容

各種樹脂及び金属精密機械総合加工

(5) 事業の規模

売上高 176138 万円 (2019年度)

		本社・工場	合計
従業員	名	15 名	15名
延べ床面積	m <sup>2</sup>	808 m <sup>2</sup>	808m <sup>2</sup>

(6) 事業年度

4 月 1 日 ~ 3 月 31 日

□認証・登録の対象組織・活動

登録組織名： 株式会社 マテックス

対象事業所： 本社・工場

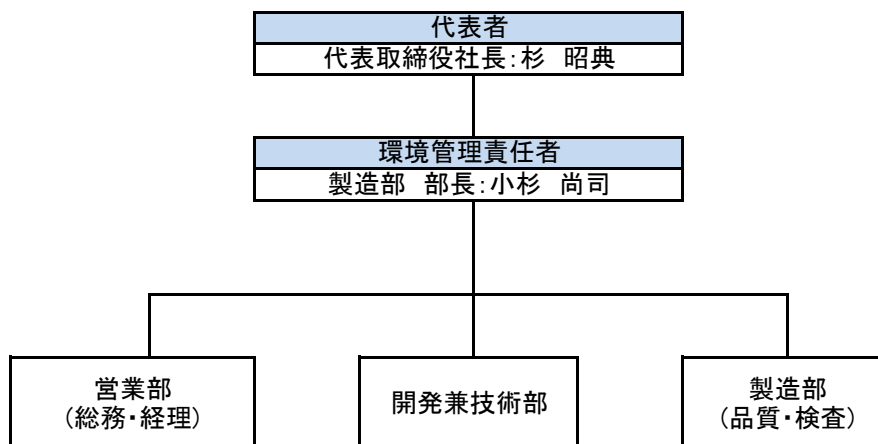
□事業や製品(商品)の紹介



設備名	機種	能力 (径、ストローク)	メーカー	台数
CNC複合旋盤	GENOS L200	φ250×280mm	オークマ	1台
CNC旋盤	LCS-15H	φ270×280mm (ハンドローロ付)	オークマ	1台
CNC旋盤	LCS-15	φ270×280mm	オークマ	2台
CNC旋盤	LCS-250	φ270×320mm	オークマ	1台
CNC旋盤	LCS-25	φ390×480mm	オークマ	1台
CNC旋盤	2SP-250H	φ270×200mm	オークマ	1台
CNC旋盤	GENOS L250HC	φ270×280mm	オークマ	1台
汎用旋盤	STRONG860	φ250×500mm	豊和	1台
縦型 マシニングセンタ	VH-40	560×410×410mm	オークマ	1台
縦型 マシニングセンタ	α-T21iFa	500×400×330mm	FANUC	4台
縦型5軸制御 マシニングセンタ	α-T21LiA5	500×400×330mm	FANUC	3台
縦型 マシニングセンタ	α-T21iEL	700×400×330mm	FANUC	2台
縦型 マシニングセンタ	α-D21iB5	500×400×330mm	FANUC	1台
縦型 マシニングセンタ	TV-30	500×400×330mm	森精機	1台
縦型NCフライス	2R-NC	700×300×300mm	大隈豊和	1台
NC型 彫削電加工機	DIAX-EA8	300×250×250mm	三菱電機	1台
割出機 (インテックス)	C-PDX-4	CP-NC-100運動 (MC)	ヤマト工機	1台
割出機 (インテックス)	RN-100-R	CP-NC-100運動 (MC)	津田駒	1台
タッピングボール盤	KRT-340	φ13MAX	吉良鉄鋼	2台
コンターマシン	VA-400	厚150mmMAX	アマダ	1台
チップソー切断機	AX-400	φ140&220+105mm MAX	村橋	1台
横切昇降盤	SCB-G14	メタルソー式	永和工業	1台
集塵機	MY-150XN	サイクロン フィルター式	ムラコシ	1台
コンプレッサー	SLP-110CDM6	スクロール式	岩田	2台
コンプレッサー	SLP-55BD	スクロール式	岩田	1台
コンプレッサー	Z5046A-R	スクロール式	三井	1台
フォークリフト	ブラッター50	1250kg	ニチュ	1台
CAD&CAMシステム	Mastercam	Ver.9 2.3次元	ジェービーエム	5台
CAD&CAMシステム	Mastercam	5軸用	ジェービーエム	1台
CAD&CAMシステム	Camtus	2・3次元	キャムタス	1台
CAD&CAMシステム	ADMAC Parts	CNC旋盤用	オークマ	2台
CAD&CAMシステム	ADMAC Parts	複合旋盤用	オークマ	1台
その他	各測定器・器具			

□環境経営組織図及び役割・責任・権限表

更新日：2021年3月25日



	役割・責任・権限
代表者(社長)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・環境経営に関する統括責任</li> <li>・環境経営システムの実施に必要な人、設備、費用、時間等経営資源を準備</li> <li>・環境管理責任者を任命</li> <li>・環境経営方針の策定・見直し</li> <li>・環境経営目標・環境経営計画書を承認</li> <li>・代表者による全体の評価と見直し、指示</li> <li>・環境経営レポートの承認</li> <li>・代表者による経営における課題とチャンスの明確化</li> <li>・文書類(手順書を含む)の管理・承認→製造部 部長(環境管理責任者)へ権限委譲</li> </ul>
環境管理責任者	<ul style="list-style-type: none"> <li>・環境経営システムの構築、実施、管理</li> <li>・環境関連法規等の取りまとめ表を承認</li> <li>・環境経営目標・環境経営計画書を確認</li> <li>・環境活動の取組結果を代表者へ報告</li> <li>・環境経営レポートの確認</li> <li>・環境管理責任者の補佐、の事務局</li> <li>・環境負荷の自己チェック及び環境への取組の自己チェックの実施</li> <li>・環境経営目標、環境経営計画書原案の作成</li> <li>・環境活動の実績集計</li> <li>・環境関連法規等取りまとめ表の作成及び最新版管理</li> <li>・環境関連法規等取りまとめ表に基づく遵守評価の実施</li> <li>・環境関連の外部コミュニケーションの窓口</li> </ul>
部署長	<ul style="list-style-type: none"> <li>・自部署における環境経営方針の周知</li> <li>・自部署の従業員に対する教育訓練の実施</li> <li>・自部署に関連する環境活動計画の実施及び達成状況の報告</li> <li>・自部署に必要な手順書の作成及び手順書による実施</li> <li>・自部署の想定される事故及び緊急事態への対応のための手順書作成</li> <li>・試行・訓練を実施、記録の作成</li> </ul>
全従業員	<ul style="list-style-type: none"> <li>・環境方針の理解と環境への取組の重要性を自覚</li> <li>・決められたことを守り、自主的・積極的に環境活動へ参加</li> </ul>

## □主な環境負荷の実績

項目	単位	2018年	2019年	2020年
二酸化炭素総排出量	kg-CO <sub>2</sub>		83,538	75,401
廃棄物排出量				
一般廃棄物排出量	kg		1,128	938
産業廃棄物排出量	kg		9,780	8,503
水使用量	m <sup>3</sup>		173	151

※二酸化炭素排出係数 0.411 kg-CO<sub>2</sub>/kWh 電力会社の調整後の係数

## □環境経営目標及びその実績

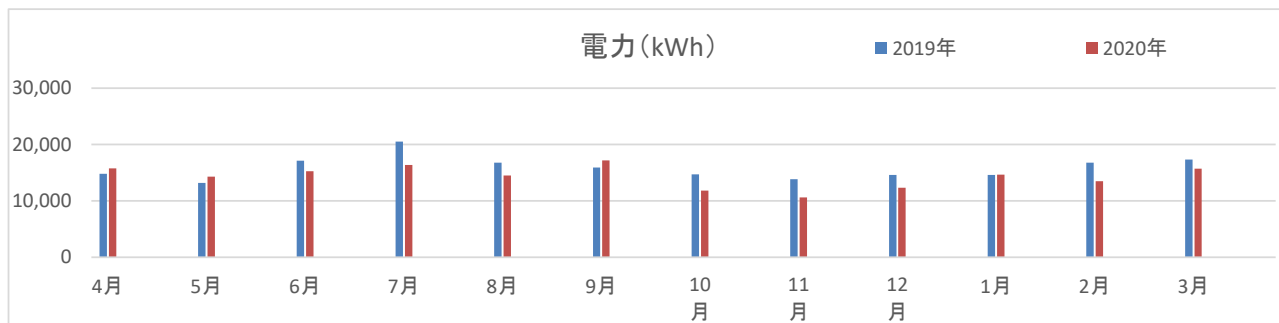
項目	年度	基準値	2020年		評価	2021年	2022年
			上段：通期				
			(基準年)	(目標)		(実績)	(目標)
電力による二酸化炭素削減	kg-CO <sub>2</sub>	77,440	76,665	70,734	○	75,891	75,117
	基準年度比	2019年	99%	91%		98%	97%
	原単位 kWh/千円	1.070	1.059	1.162	×	1.048	1.038
自動車燃料による二酸化炭素削減	kg-CO <sub>2</sub>	5,740	5,683	4,354	○	5,625	5,568
	基準年度比	2019年	99%	74%		98%	97%
上記二酸化炭素排出量合計	kg-CO <sub>2</sub>	83,180	82,348	75,088		81,516	80,684
一般廃棄物の削減	kg	1,128	1,106	938	○	1,106	1,094
	基準年度比	2019年	98%	88%		98%	97%
産業廃棄物(廃プラ)の削減	kg	8,520	8,435	6,639	○	8,350	8,264
	基準年度比	2019年	99%	78%		0.98	0.97
水道水の削減	m <sup>3</sup>	173	171	151	○	170	168
	基準年度比	2019年	99%	87%		98%	97%
化学物質の適正管理	行動目標 (適正補完と適正使用)						
環境に配慮した生産活動	行動目標(次項による)						

□環境経営計画の取組結果とその評価、次年度の環境経営計画

数値目標：○達成 ×未達成

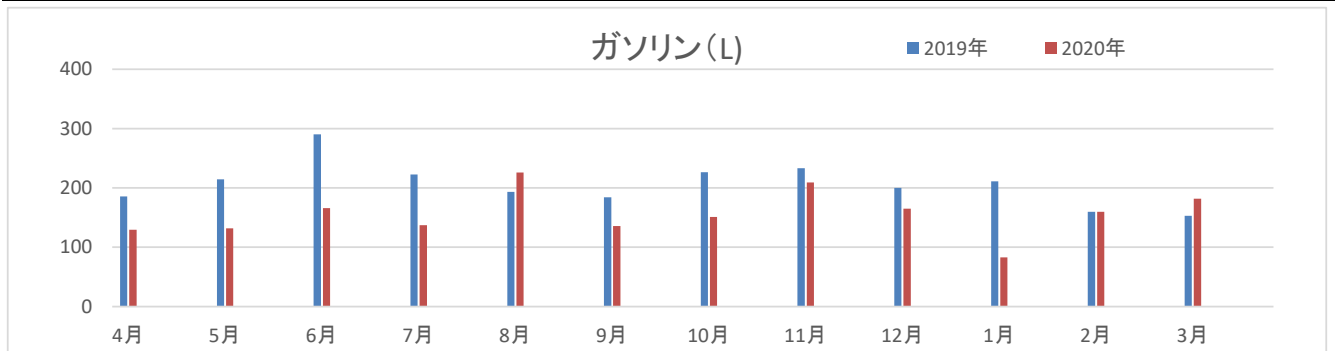
活動：◎よくできた ○まあまあできた △あまりできなかった ×全くできなかった

電力による二酸化炭素削減	達成状況	取組結果とその評価、次年度の取組計画
数値目標	○	今年度からEA21をはじめ、全従業員に対しEA21を周知しながら活動を行ってきました。初年度にもかかわらず、従業員からいろいろな案が出てきて全従業員のEA21に対する前向きな意識付けは出来たと思います。 まだまだ課題はありますが、今後もこれを継続し少しずつ改善していければよいと思います。
・パソコン、コピー機などのOA機器は、省電力設定にしている	○	
・不要照明の消灯	○	
・定時退社の実施(毎週金曜日)	△	
・生産工程の待機時間短縮	○	
・使用していない部屋の空調を停止している	○	



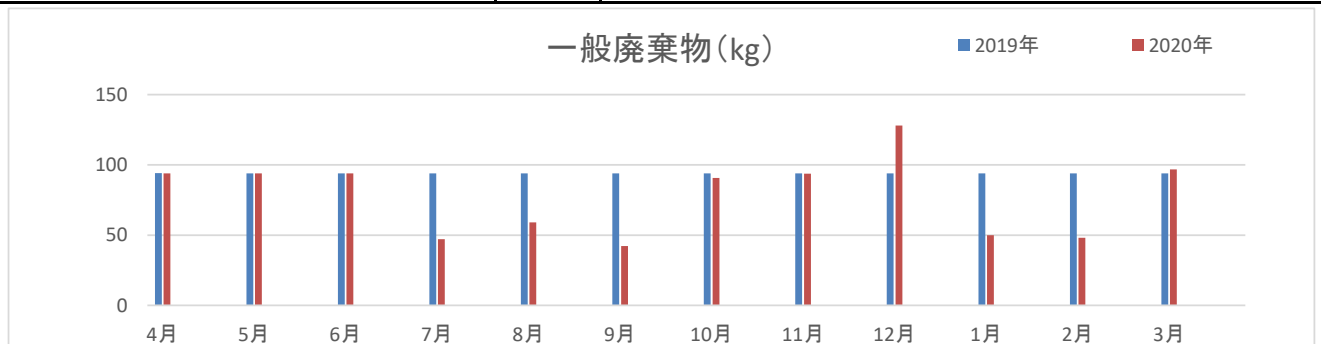
	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
2019年	14,835	13,201	17,135	20,497	16,771	15,907	14,734	13,857	14,591	14,591	16,787	17,327
2020年	15,787	14,297	15,242	16,386	14,496	17,177	11,839	10,639	12,335	14,664	13,522	15,718

自動車燃料による二酸化炭素削減	達成状況	取組結果とその評価、次年度の取組計画
数値目標	○	自動車燃料による二酸化炭素削減は、非常に目に見えず分かりにくい課題ではあるが、営業及び社外に出ていく者の間でルートの確認や渋滞情報の確認などは出来ていると思う。今後も、適切なルートでより効率よく共同配送なども取り入れ二酸化炭素の削減に取り組んでいきます。
・アイドリングストップ	○	
・効率的なルートで配送	○	
・エリア別営業活動の見直し	○	



	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
2019年	186	215	290	223	193	184	227	233	200	211	160	153
2020年	130	132	166	137	226	136	151	209	165	83	160	182

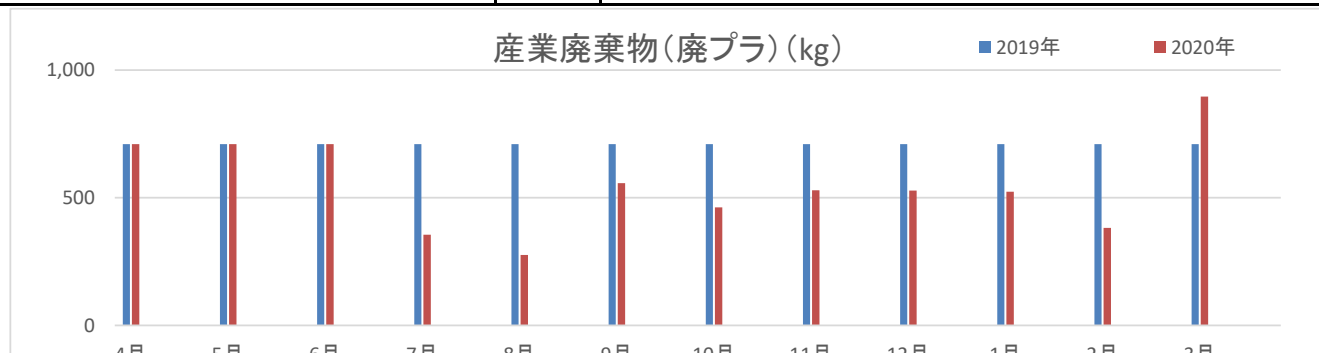
一般廃棄物の削減	達成状況	取組結果とその評価、次年度の取組計画
数値目標	○	今年度から一般ごみの排出量の把握をおこなった。今後継続して梱包材の再利用などを行っていき、通年の実績を把握後、比較検討していく。
・分別の徹底と正しい計測	○	
・両面、集約などの機能を活用した印刷及	○	
・帳票見直しによる印刷物の削減	○	
・梱包材の再利用	○	



	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
2019年	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94
2020年	94	94	94	47	59	42	91	94	128	50	48	97

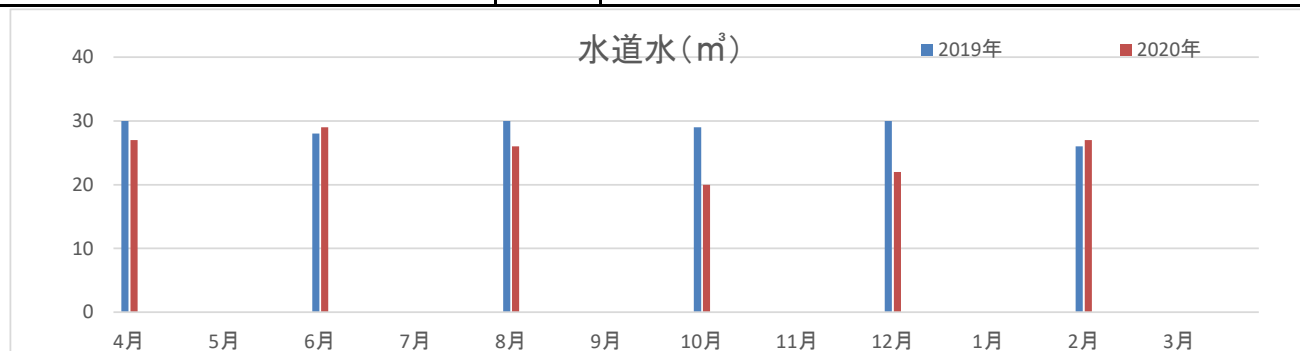


産業廃棄物(廃プラ)の削減	達成状況	取組結果とその評価、次年度の取組計画
数値目標	○	今年度から排出量の把握をおこなった。
正しい計測	○	加工材料の見直しや破材の再利用をしていかに廃棄物となるゴミを減らせるかを徹底して考えている。通年の実績を把握後さらに減らす事が出来ないかを考え継続して改善が出来るようにしていく。
データによる排出量推移の把握	○	



	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
2019年	710	710	710	710	710	710	710	710	710	710	710	710
2020年	710	710	710	355	276	557	463	529	528	524	382	896

水道水の削減	達成状況	取組結果とその評価、次年度の取組計画
数値目標	○	節水シールをはり全従業員に節水に対する意識付けは出来たと。
・節水シールの貼り付けとポスター掲示	○	今後蛇口に節水シャワーを付けるなど、継続して改善を行っていく。



	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
2019年	30	0	28	0	30	0	29	0	30	0	26	0
2020年	27	0	29	0	26	0	20	0	22	0	27	0

環境に配慮した生産活動	達成状況	取組結果とその評価、次年度の取組計画
・不良率低減	○	今後廃プラ削減が主な課題になっていくと思われる。 内部コミュニケーションを充実させ、あらゆる視点から環境に配慮した生産活動が行えるよう継続して改善を行っていく。
・稼働率向上	○	
・顧客クレーム削減	○	
・廃棄率削減	○	

**□環境関連法規等の遵守状況の確認及び評価の結果、並びに違反、訴訟の有無**

法的義務を受ける主な環境関連法規制は次の通りです。




適用される法規制	適用される事項（施設・物質・事業活動等）
廃棄物処理法	収集運搬業、中間処理業、産業廃棄物（廃プラ、廃ガラス、廃油等）
PRTR法	2021年2月以降対象物質使用無し
騒音規制法	空気圧縮機、送風機
振動規制法	空気圧縮機
水質汚濁法	洗浄設備
下水道法	除害施設
フロン排出抑制法	業務用空調機・冷凍庫・冷蔵庫
顧客要求事項	品質管理

環境関連法規制等の遵守状況の評価の結果、環境関連法規制等は遵守されていました。

なお、違反、訴訟等も過去3年間ありませんでした。

**□外部からの環境上の苦情・要望等**

**□緊急事態対応の試行・訓練**

<b>緊急事態の想定： 火災の発生</b>		
■実施日： 12月1日	■実施場所 株式会社 マテックス 敷地内	
■参加者： 全従業員		
■実施内容： <input checked="" type="checkbox"/> 通報訓練 <input checked="" type="checkbox"/> 消火訓練 <input checked="" type="checkbox"/> 避難訓練		
■評価：	手順書の変更の必要性 <input type="checkbox"/> あり <input checked="" type="checkbox"/> なし	
弊社では初めての避難訓練を実地したが全従業員の協力もあって、しっかりとした避難訓練ができました。来年以降も毎年12月に避難訓練を実地していきます。		
■実施状況の様子		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">火災の放送が鳴り安全を確保し避難</div> 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">避難完了後、点呼を取り全従業員の無事を確認</div> 	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;">消火訓練の実地</div> 

## □代表者による全体の評価と見直し・指示

実施日：2021年3月31日

今期から、エコアクション21を取得のため行動と実地いたしました。

エコアクション21に基づく環境への考え及び取り組み 及び継続的改善を 全従業員に周知し意識改革を行いました。

エネルギー使用量と水使用量と産業廃棄物排出量の把握を行い、全従業員に削減意識の徹底を行いました。

よって、わずかながらではありますが一定の効果は得られたのではないかと思います。

来期以降は、段階をえて出来ることから一つづ具体的な内容に変えて実践していきます。

コロナの影響による売り上げ減のためCO2削減原単位が未達成になってしまいましたが、来期以降未達成の割合を最小限にとどめ今後も環境に配慮し、営業活動に注力していきます。

2021年1月にありました電力高騰につきましては、非常にレアなケースでは有りますが、冬の電力不足による日本御電力取引所(JEPX)の電力価格高騰により市場連動型プランの価格が高騰してしまいました、以降プランを見直し自動で切り替えの出来るプランに変更致しました。

PRTR対象物質(切削油に少量含有)については、品質影響なども検討し、2021年1月でPRTR対象物質の入っていない水溶性切削油に変更し、それ以降の使用はありません。

環境経営方針	<input checked="" type="checkbox"/> 変更なし	<input type="checkbox"/> 変更あり	○○
環境経営目標・計画	<input checked="" type="checkbox"/> 変更なし	<input type="checkbox"/> 変更あり	実績を踏まえて見直すこと
実施体制他	<input checked="" type="checkbox"/> 変更なし	<input type="checkbox"/> 変更あり	